

دراسة جدوى مصنع بطاطس نصف مقلية

للتمكن من وضع دراسة جدوى قوية وجب العمل تبعاً على تغطية كافة الجوانب سواء الدراسات القانونية والبيئية أو الفنية أو المالية وتلك الاجتماعية المتعلقة بالعمالة وما إلى ذلك، حيث يهرع الكثيرون اليوم للمنتجات التي تكون أسهل في عمليات التحضير والإعداد وما إلى ذلك، ولوضع دراسة جدوى مصنع بطاطس نصف مقلية يتم اتباع الآتي:

1- اختيار مكان مصنع البطاطس

إن التمكن من اختيار المكان الأمثل لإقامة المشروع يُعد من أهم العوامل المُساهمة في ارتفاع نسبة نجاحه ويُراعى عند اختيار المكان ما يلي:

- يجب أن يكون على مقربة من مناطق الأسواق وغيرها لسهولة توصيل الإنتاج النهائي لها.
- يُفضل كذلك تأسيس المصنع في نطاق الأشخاص الأكثر تفضيلاً لتناول البطاطس النصف مقلية وخاصةً بالمدن الصناعية الجديدة.
- من أنسب الأماكن التي يُمكن اللجوء إليها عند إنشاء مصنع البطاطس هي الأماكن القريبة من الأراضي الزراعية وذلك لسهولة الإمداد بالمواد الخام اللازمة.

2- الدراسات السوقية والميدانية

تعتبر هذه الخطوة من أهم خطوات دراسة جدوى مصنع بطاطس نصف مقلية، وفيها يتم العمل على ما يلي:

- معرفة نسب التهديدات وذلك بمُحاولة الفحص الجيد لجودة المحصول قبل استلامه للتأكد من خلوه من الآفات.
- يتم تحري نقاط القوة والضعف وماهية الفرص الحقيقية التي يمتلكها هذا المشروع.
- وضع أبحاث دقيقة حول نسب العرض والطلب والمُنافسات القائمة على ذلك المنتج سواء أكانت منافسة وفقاً للسعر أو جودة ومواصفات المنتج.
- يتم تحديد المنافذ التسويقية ومعرفة قنوات التوزيع الأساسية.

3- الدراسات القانونية والبيئية

لن تكن دراسة جدوى مصنع بطاطس نصف مقلية لتكتمل دون وجود معلومات كافية حول ماهية الدراسات القانونية والبيئية الخاصة بذلك المشروع، تلك التي تتمثل فيما يلي:

- الالتزام بتوفير مجموعة التراخيص الواجبة لإنشاء المصنع سواء أكان ذلك في صورة منشأة فردية أو شركة ذات مسؤولية محدودة.
- الحصول على التراخيص الخاصة بمتطلبات الدفاع المدني والحرائق ومجموعة التراخيص الخاصة بوزارة الصحة.

- في حال إذا كان التصدير من إحدى قنوات التوزيع والتسويق المُتبعة وجب التوجه لإصدار بطاقة تصريح بذلك إلى جانب تراخيص الهيئة العامة للتنمية الصناعية.
- الحفاظ على المعايير البيئية لضمان الصحة والأمان، وذلك عملاً على التأكد من خلو البطاطس من الآفات والأمراض، والتحقق من مدى مطابقة مواد التعبئة والتغليف وغيرها لمواصفات الصحة العالمية.

4- الأيدي العاملة للمشروع

يُعتبر تحديد الأيدي العاملة للمشروع من أهم الدراسات الاجتماعية التي يستوجب تطبيقها من أجل وضع دراسة جدوى مصنع بطاطس نصف مقلية حيث يتم العمل على:

- التنوع في العمالة قدر الإمكان بما يتناسب مع كافة المراحل الإنتاجية الخاصة بالمشروع.
- تُخصص مجموعة من العمالة من أجل العمل داخل المشروع ذاته بشكل مُباشر.
- يتم تعيين مجموعة أخرى من العمالة داخل سلاسل الإمداد والتسويق أثناء تنفيذ خطط التوزيعات المُحددة لإنتاجية المشروع، والتي غالباً ما تُقسّم كما يلي:

العدد	العمالة
1	مدير المصنع
1	مدير مالي
1	شؤون عاملين
1	مشرف جودة
3	عمالة مناولة
2	أمن صناعي
1	مدير مبيعات وتسويق
10	عمال إنتاج
1	محاسب
2	عمال نظافة
2	مندوب مبيعات
1	مشرف إنتاج

5- تجهيزات الآلات

إن تجهيزات الآلات من أهم الخطوات التي وجب الاهتمام الجيد بها لإنشاء مصنع بطاطس نصف مقلية، ومن أبرز الآلات الأساسية التي يجب توافرها بالمصنع يُمكن إجمال الآتي:

الآلة	وظيفتها
جهاز هزاز	التمكّن من تصفية الزيت بعد انتهاء القلي
آلة الفحص	يستخدمها العمالة من أجل انتزاع الحبات التي لم يتم تقشيرها جيداً

يُعمل على حمل المنتجات ونقلها تباغاً من الدلو إلى السير	ناقل تغذية
تُستخدم عقب عملية امتصاص النشويات بغرض تجفيف الحبات من الماء	تونيل التجفيف
تستعمل من أجل تقشير حبات البطاطس والعمل على ضخ المياه من أجل فصل القشر عنها	آلة التقشير
يُعمل على الفرز الآلي لحبات البطاطس	محجم بطاطس
تستخدم بالنهاية لطباعة تاريخ الإنتاج عن العبوة بعد التعبئة	آلة طبع
يُثبت بالأسفل من أجل إمرار كافة المنتجات في النهاية لتصبح في مُتناول عامل التجميع	سير ناقل سفلي
تُمرر البطاطس على السيور الخاصة بتلك الآلة عبر أحواض الغسيل إلى جانب مضخة تقلب الحبات للغسل من كافة الجوانب	آلة الغسيل
يستخدم لنقل وتوزيع المواد الخام، إذ يتم استقبال البطاطس الخام عبر سير ناقل	قادوس استلام
تستخدم لتعبئة المُنتج النهائي المُحصّل عليه وفقاً للأوزان المُحددة لكل عبوة.	آلة التعبئة
تستخدم في تجميع كافة الأكياس والعبوات في مكان واحد في نهاية مراحل الإنتاج والتعبئة والتغليف	طاولة دوارة